

Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 811/Q-00 0002
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 97/23/EG bzw dem deutschen Regelwerk (AD-W0/TRD 100)

Name:		Hersteller		Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Gustav Grimam Edelstahl-Werk GmbH Ronsdorfer Straße 170-174 42855 Remscheid							26.01.2007	1	TÜV Rheinland Industrie Service
Ort:		Werkstoff- spezifikation		Liefer- zustand		Prüfgegenstand Erzeugnisform		Gewicht	
42855 Remscheid								max	
Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.				*		Abmessungen		1-t / 2-kg	
						Dicke		↓ W/c	
						von bis		rt	
						6a 6b 7a 7b		8a 8b	
2		3		4		5		9	
1								10	
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten.									
1	Austenitische Stähle außer 1.4305	DIN 17440	A	Schmiedestück Formstahl	d	d	d	AD-W2, AD-W10	
2	Warmfeste Stähle	DIN 17243 (EN 10222-2)	b	Schmiedestück Formstahl	d	d	d	AD-W13, TRD 107	
3	Warmfeste Schraubenstähle	DIN 17240 (EN 10269)	b	Formstahl	d	d	d	AD-W7; TRD 106	b: Lieferzustand nach DIN 17240
4	Nichtrostende Walz- und Schmiedestähle	SEW 400		Schmiedestück Formstahl	d	d	d	AD2000, W2-W10	
5	Nichtrostene Stähle	EN 10222-5	A	siehe lfd. Nr. 1	d	d	d	A	Werkstoffe nach VdTÜV- Werkstoffblättern, in denen der Hersteller genannt ist
6	Nichtrostende Stäbe für Druckbehälter	EN 10272	b	Stabstahl	d	d	d		
7	A	VdTÜV- W. Bl.	b	siehe lfd. Nr. 1	d	d	d		
Erklärung * A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt L = Lösungsgeglüht N = Normalgeglüht S = Spannungsarm gegläht TM = Thermomechanisch behandelt U = Ungeglüht V = Vergütet CR = Temperatureregelt warmumgeformt (controlled rolled) G = Weichgeglüht a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln									

