



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG*

* Angaben nach EN 10088 in Massen - %

	C	Cr	Ni	Mo	N
MIN.		12,00	3,50	0,30	0,020
MAX.	0,05	14,00	4,50	0,70	

Innerhalb angegebener Analysegrenzen Sondervereinbarungen möglich

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN*

* Angaben nach EN 10088

BEI RAUMTEMPERATUR

Abmessungs- bereich mm	Wärmebehand- lungszustand	Dehngrenze Rp 0,2 min. N/mm ²	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Bruchdehnung A5 min. in %		Kerbschlagarbeit (ISO-V) KV min. in J		Härte HB max.
				längs	quer	längs	quer	
d ≤ 160	A	520	max. 1100 650 bis 830	15		70		320
160 < d ≤ 250	QT 650							
d ≤ 160	QT 780	620	780 bis 980	15	12	70	50	
160 < d ≤ 250								
d ≤ 160	QT 900	800	900 bis 1100	12		50	50	
160 < d ≤ 250								

Rp0,2 MIN. IN N/MM² BEI ERHÖHTER TEMPERATUR IM VERGÜTETEN ZUSTAND

Zustand	100	150	200	250	300	350
QT 650	500	490	480	470	460	450
QT 780	590	575	560	545	530	515
QT 900	720	690	665	640	620	

WARMFORMGEBUNG*

WÄRMEBEHANDLUNG, GEFÜGE*

* Angaben nach EN 10088

°C	Abkühlung	°C	Glühen A Abkühlung	Gefüge	Abschrecken QT °C	Abschrecken QT Abkühlung	Anlassen QT °C	
1150 bis 900	Luft	600	Ofen, Luft	Martensit mit geringen Ferritanteilen	950 bis 1050	Öl, Luft	QT 650	650 bis 700 +
		bis 650					QT 780	600 bis 620
							QT 900	550 bis 600
								520 bis 580

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN*

* Angaben nach EN 10088

Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul kN/mm ² bei			Mittl. Wärmeausdehnungskoeff. 10 ⁻⁶ K ⁻¹ zwischen 20 °C und			Wärmeleitfähig- keit bei 20 °C W/mK	Spez. Wärme- kapaz. bei 20 °C J/kgK	Elektrischer Widerstand bei 20 °C Ω mm ² /m	Magnetisierbar
	20 °C	200°C	400°C	100°C	200°C	400°C				
7,7	215	185	170	10,5	10,9	11,6	25	430	0,6	ja

EIGENSCHAFTEN

Die Korrosionsbeständigkeit ähnelt dem des 1.4057. Der 1.4313 wird im Temperaturbereich zwischen -60°C und 300°C eingesetzt. Hier hat er sehr gute Zähigkeitswerte. Eingesetzt wird der 1.4313 z. Bsp. für Turbinen in Wasserkraftwerken, als Pumpen- und Kompressorbauteil sowie in der petrochemischen Industrie.