



NICHTROSTENDER MARTENSITISCHER CHROM-STAHL MIT NICKELZUSATZ

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N
min.	0,12	-	-	-	-	15,0
max.	0,22	1,00	≤ 1,50	0,040	≤ 0,030	17,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebe- handlungszu- stand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
		HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J	
		max.	min.		min.		min.	
mm.					längs	quer	längs	quer
-	+A	295	-	max. 950	-	-	-	-
≤ 60	+QT800	-	600	800-950	14	-	25	-
60 < t ≤ 160					12		20	
≤ 60	+QT900	-	700	900-1050	12	-	20	-
60 < t ≤ 160					10		15	

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Vergütet

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 400 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut
Schmiedbarkeit: Mittel
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Schlecht

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Selten
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: üblich
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie
Chemische Industrie
Erdölindustrie
Petrochemische Industrie
Luftfahrt
Maschinenbau