



NICHTROSTENDER SUPER DUPLEX-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,24	24,0	3,0	8,5
max.	0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	0,015	0,35	26,0	4,5	11,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	KV, J	im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
mm.	max.	min.		min.	min.		
				längs	längs		
≤ 160	290	530	730-930	25	100	ja	ja

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit durch Molybdän Zusatz
Interkristallin beständig
Gute Schweißbarkeit

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Verwendbar bis max. 220°C

ANWENDUNGSBEREICH

Erdölindustrie
Chemische Industrie
Gasindustrie Off-Shore
Meerwasserentsalzung
Textil- und Zellstoffindustrie