



## NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER CHROM-STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,12	16,5	4,0	12,5
max.	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	0,22	18,5	14,5	14,5

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %	im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
mm.	max.	min.		min.		
				längs		
≤ 160	250	280	580-800	35	ja	ja
160 < t ≤ 250				-		

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Hohe Lochfrassbeständigkeit bei chloridhaltigen Medien  
Erweiterte Beständigkeit gegen organische Säuren und höhere Temperaturen  
Unempfindlich gegen Spannungsriss- und Spaltkorrosion

### ANWENDUNGSBEREICH

chem. Industrie  
Erdölindustrie  
Meerwasserentsalzung  
Lebensmittelindustrie  
Wasseraufbereitung