



NICHTTROTENDER DUPLEX-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,10	21,0	2,50	4,5
max.	0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	≤ 0,015	0,22	23,0	3,5	6,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	KV, J	im Lieferzustand	im sensibilibisierten Zustand
mm.	max.	min.		min.	min.		
				längs	längs		
≤ 160	270	450	650-880	25	100	ja	ja

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 350 °C verwendbar
Für den Einsatz bei Tieftemperaturen bis -100 °C geeignet

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Ausgezeichnet
Schmiedbarkeit: Mittel
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Schlecht

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Bedingt
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Bauindustrie
Chemische Industrie
Erdölindustrie/petrochemische Industrie
Elektronische Ausrüstung
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau
Off-Shore
Schiffsbau