



NICHTROSTENDER SUPER-DUPLEX-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Sonstiges
min.	-	-	-	-	-	0,20	24,0	0,50	3,0	6,0	W: 0,5-1,0
max.	0,030	≤ 1,00	≤ 1,00	0,035	0,015	0,30	26,0	1,00	4,0	8,0	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	KV, J	im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
mm.	max.	min.		min.	min.		
				längs	längs		
≤ 160	290	530	730-930	25	100	ja	ja

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Höchste Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeitseigenschaften. Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsriß-, Schwingungsriß-, Loch- und Spaltkorrosion sowie Erosionskorrosion

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Gute Schweißbarkeit, eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Einsatztemperatur bei Langzeitbeanspruchung max. 280°C

ANWENDUNGSBEREICH

Meerwasserbeaufschlagte Bauteile wie Wärmetauscher, Förder- oder Injektionspumpen, Propellerwellen, hochbeanspruchte Teile in Chemie- und Abwasseranlagen und für Erdöl- und Erdgasförderung (z.B. Verteilerstücke), Separatoren, Turbinen- und Gebläseschaufeln, Niederdruckkompressorkomponenten