



NICHTROSTENDER SUPERAUSTENITISCHER NICKEL-CHROM-MOLYBDÄN-KUPFER-STAHL MIT BESONDERS NIEDRIGEM KOHLENSTOFFGEHALT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,15	19,0	0,50	6,0	24,0
max.	≤ 0,020	≤ 0,50	≤ 1,00	0,030	≤ 0,010	0,25	21,0	1,50	7,0	26,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J		im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	250	300	340	650-850	40	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	35	-	60		

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 400 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Ausgezeichnet
Schmiedbarkeit: Mittel
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Vorsicht geboten

VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Nein
Spangebende Verarbeitung: Ja, aber mit Vorsicht
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Ja
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Bauindustrie, speziell Tunnel- und Schwimmhallenbau
Chemische Industrie
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen
Medizinische und pharmazeutische Industrie
Schiffsbau