



NICHTROSTENDER SUPERAUSTENITISCHER NICKEL-CHROM-MOLYBDÄN-KUPFER-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	-	19,0	1,20	4,0	8,5
max.	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,030	≤ 0,010	≤ 0,15	21,0	2,00	5,0	11,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J		im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	230	230	260	530-730	35	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	30	-	60		

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis -60 °C verwendbar
Bis 400 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Ausgezeichnet
Schmiedbarkeit: Mittel
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Vorsicht geboten

VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Nein
Spangebende Verarbeitung: Mäßig
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Nicht üblich

ANWENDUNGSBEREICH

Bauindustrie
Chemische Industrie
Medizinische und Schiffsbau
Uhrenindustrie