



## NICHTTROTENDER HITZEBESTÄNDIGER AUSTENISCHER CHROM-NICKEL-STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
min.	-	1,50	-	-	-	19,00	11,00	-
max.	≤ 0,20	2,00	2,00	0,045	0,015	21,00	13,00	0,11

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Wärmebehandlung	Härte	Streckgrenze		Zugfestigkeit	A % min			
		HB	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		R <sub>p1,0</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Langerzeugnisse	Flacherzeugnisse
	max.	min.	min.			0,5 ≤ a < 3	3 ≤ a	
						l, q	l	q
+AT	223	230	270	550-750	30	28	30	

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis ca. 1000 °C zunderbeständig an Luft  
Anwendungsbereich 800 °C-1000 °C

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Niedrig  
Schmiedbarkeit: Gut  
Schweißbeignung: Gut  
Spanbarkeit: Gut

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Nicht üblich  
Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstachen: Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Apparatebau für Hochtemperatureinsatz  
Automobilindustrie  
Kettenindustrie  
Maschinenbau  
Ofenbau  
Siebe und Roste