



## CR-MO-LEGIERTER VERGÜTUNGSSTAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min.	0,38	–	0,60	–	0,020	0,90	0,15
max.	0,45	0,40	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Max. HBW im Zustand	
+S	+A
255	241

Dicke t oder Durchmesser d	R <sub>e</sub>	R <sub>m</sub>	A	Z	KV
	min.		min.	min.	min.
	MPa		%	%	J
d ≤ 16mm t ≤ 8mm	900	1100–1300	10	40	–
16mm < d ≤ 40mm 8mm < t ≤ 20mm	750	1000–1200	11	45	35
40mm < d ≤ 100mm 20mm < t ≤ 60mm	650	900–1100	12	50	35
100mm < d ≤ 160mm 60mm < t ≤ 100mm	550	800–950	13	50	35
160mm < d ≤ 250mm 100mm < t ≤ 160mm	500	750–900	14	55	35

### LIEFERZUSTAND

Weichgeglüht  
Vergütet

### ANWENDUNGSBEREICH

Automobil- und Fahrzeugbau  
hochbeanspruchte Bauteile, wie z. B. Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Zahnräder oder Ritzel