



CR-MO-LEGIERTER SCHALENHÄRTER MIT HOHEM VERSCHLEISSWIDERSTAND

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
min.	0,83	0,15	0,30	-	-	1,60	0,20	-	0,50
max.	0,90	0,35	0,45	0,30	0,30	1,90	1,90	0,35	0,15

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Vergütungsstufe	Rm min	Rm max
Sel 700	700	900
Sel 800	800	1.000
Sel 900	900	1.100

geglüht = + A max. 250 HB

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Vergütet

ANWENDUNGSBEREICH

Standard-Kaltwalzenstahl für Walzen aller Abmessungen, Stütz- und Arbeitswalzen