



## EISEN-NICKEL-LEGIERUNG MIT BESONDERER WÄRMEAUSDEHNUNG

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	Ni	Anwendungsbeispiele
min.	-	-	-	35,0	Teile kleinster Wärmeausdehnung, Bimetalle
max.	< 0,10	< 0,50	< 0,50	37,0	

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dichte	Wärmeleitfähigkeit	spezifischer elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul	Zugfestigkeit	Bruchdehnung (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )	Erichsen-Tiefung bei 1 mm Dicke
Mg/m <sup>3</sup>	W/m · K	μΩ · m	GPa	N/mm <sup>2</sup>	% mind.	mm
8,2	13	0,76	137	440–640	30	9,5

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Niedrige Wärmeausdehnung  
Gute Tieftemperatureigenschaften

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Minimalste Wärmeausdehnung bei 0–40°C ab 200°C stark zunehmend

### HAUPTANWENDUNG / VERWENDUNGSZWECK / EINSATZGEBIET / ANWENDUNGSBEREICH

Für Messgeräte (z.B. Messlineale, Skalen), Temperaturmessgeräte, Thermostate, Thermobimetalle, Kompensationselemente z.B. Distanzbuchsen)