



HÄRTBARER NICHTROSTENDER CHROMSTAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	MO
min.	0,85	-	-	-	-	17,0	0,90
max.	0,95	1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,030	19,0	1,30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Warmumformung		Kurzeichen für die Wärme- behandlung	Glühen		Abschrecken		Anlassen
Temperatur °C	Abkühlungsart		Temperatur °C	Abkühlungsart	Temperatur °C	Abkühlungsart	Temperatur °C
1100-800		+A	780-840	Ofen, Luft	-	-	-

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Vergütet

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Hohe Aufhärbarkeit
Hoher Verschleißwiderstand
polierfähig

ANWENDUNGSBEREICH

Messer & Schneidwaren
Schneckenelemente
Kugellager
Lochscheiben
Spritzdüsen