



NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL MIT NIEDRIGEM KOHLENSTOFFGEHALT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Ni
min.	-	-	-	-	-	-	18,0	10,0
max.	≤ 0,030	≤ 1,00	0,045	0,040	≤ 0,030	≤ 0,11	20,0	12,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J		im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	180	215	460-680	45	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	35	-	60		

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet
Bis 600 °C verwendbar
Hohe Kaltumformbarkeit

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut
Schmiedbarkeit: Sehr gut
Schweißneigung: Ausgezeichnet
Spanbarkeit: Niedrig

VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten
Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Ja
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie
Chemische Industrie, besonders für die Produktion und Lagerung von Salpetersäure
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtung
Elektronische Ausrüstung
Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau