



## ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGER STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,12	17,5	8,5
max.	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,22	19,5	11,5

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	1%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>p1,0</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	230	270	305	550-760	40	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	30	-	60		

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Bis zu ~350°C zugelassen  
Gute Polierfähigkeit  
Hohe Korrosionsbeständigkeit  
Interkristallin beständig  
Gut schweisbar

### ANWENDUNGSBEREICH

Aufgrund seiner guten Widerstandsfähigkeit gegen Wasser, Feuchtigkeit und schwache organische und anorganische Säuren, wird der Stahl vor allem in der Chemischen und der Nahrungsmittelindustrie, aber auch in der Erdöl- und Bauindustrie verwendet