



NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-MOLYBDÄN-STAHL MIT NIEDRIGEM KOHLENSTOFFGEHALT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

| | C | Si | Mn | P | S | N | Cr | Mo | Ni |
|------|---------|--------|--------|-------|---------|--------|------|------|------|
| min. | - | - | - | - | - | - | 17,0 | 2,50 | 12,5 |
| max. | ≤ 0,030 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | 0,045 | ≤ 0,030 | ≤ 0,11 | 19,0 | 3,00 | 15,0 |

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

| Dicke t oder Durchmesser d | Härte | 0,2%- Dehngrenze | 1%- Dehngrenze | Zugfestigkeit | Bruchdehnung | | Kerbschlagarbeit (ISO-V) | | Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion | |
|-------------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|--------------------|--------------|------|-----------------------------|------|--|-------------------------------------|
| | HB | R _{p0,2} MPa | R _{p1,0} MPa | R _m MPa | A, % | | KV, J | | im Liefer- zustand | im sensi- bilisierten Zustand |
| | mm. | max. | min. | min. | min. | | min. | | | |
| | | | | | längs | quer | längs | quer | | |
| ≤ 160 | 215 | 200 | 235 | 500-700 | 40 | - | 100 | - | ja | ja |
| 160 < t ≤ 250 | | | | | - | 30 | - | 60 | | |

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet
Bis 500 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Sehr gut
Schmiedbarkeit: Mittel
Schweißbeignung: Ausgezeichnet
Spanbarkeit: Mittel

VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Mäßig
Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Selten
Kaltstauchen: Mäßig
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Chemische Industrie
Elektronische Ausrüstung
Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie
Herstellung von Kunstfasern
Medizinische und pharmazeutische Industrie