



## NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL MIT TITAN STABILISIERT

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Sonstige
min.	-	-	-	-	-	17,0	9,0	
max.	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	19,0	12,0	Ti: 5 × C bis 0,70

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	1%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>p1,0</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	190	225	500-700	40	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	30	-	60		

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 850 °C

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut  
Schmiedbarkeit: Mittel  
Schweißbeignung: Ausgezeichnet  
Spanbarkeit: Schlecht

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Nein  
Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Ja  
Polierbarkeit: Nein

### ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie  
Bauindustrie  
Chemische Industrie  
Lebensmittelindustrie  
Luftfahrt  
Maschinenbau