



NICHTTROTENDER AUSHÄRTBARER MARTENSITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL MIT NIOB STABILISIERT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni
min.	-	-	-	-	-	15,0	3,0	-	-	3,0
max.	≤ 0,07	0,70	≤ 1,50	0,040	≤ 0,030	17,0	5,0	≤ 0,60	5×C-0,45	5,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebe- handlungszu- stand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)
		HB ^c	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	KV, J
mm., max.		max.	min.		min.	min.
					längs	längs
100	+A	360	-	max. 1200	-	-
	+P800	-	520	800-950	18	75
	+P930	-	720	930-1100	16	40
	+P960	-	790	960-1160	12	-
	+P1070	-	1000	1070-1270	10	-

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht
Ausgehärtet

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet
Bis ca. 450 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut
Schmiedbarkeit: Gut
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Schlecht bis mittel

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Bedingt
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Nein
Kaltstauchen: Nein
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Luft- und Raumfahrt
Anlagenbau
Chemische Industrie
Holzindustrie
Maschinenbau
Erdölindustrie
Papierindustrie
Sport- und Freizeitindustrie
Schiffsbau