



NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER STAHL – NIOB-STABILISIERT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
min.	-	-	-	-	-	17,0	9,0
max.	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	19,0	12,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	1%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	230	230	240	510-740	40	-	100	-	ja	ja
160 < t ≤ 250					-	30	-	60		

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Durch die Nb-Legierung ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

ANWENDUNGSBEREICH

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie
Genussmittel-, Film- und Fotoindustrie
Gebrauchsgegenstände im Haushalt
Kraftwerksbau