



NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-MOLYBDÄN-STAHL – TITAN STABILISIERT

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
min.	–	–	–	–	–	16,5	2,00	10,5	–
max.	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	18,5	2,50	13,5	Ti: 5×C–0,70

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	1%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	200	235	500–700	40	–	100	–	ja	ja
160 < t ≤ 250					–	30	–	60		

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet
Bis 700 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Sehr gut
Schmiedbarkeit: Gut
Schweißneigung: Ausgezeichnet
Spanbarkeit: Mittel bis schlecht

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Ja
Polierbarkeit: Nein

ANWENDUNGSBEREICH

Apparate- und Rohrleitungsbau
Bauindustrie
Chemische Industrie
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau
Medizinische und pharmazeutische Industrie
Schiffsbau