



NICHTTROTENDER HITZEBESTÄNDIGER AUSTENISCHER CHROM-NICKEL-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
min.	-	1,50	-	-	-	24,00	19,00	-
max.	0,20	2,50	2,00	0,045	0,015	26,00	22,00	0,11

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Wärmebehandlung	Härte	Streckgrenze		Zugfestigkeit	A % min			
		HB	R _{p0,2} N/mm ²		R _{p1,0} N/mm ²	R _m N/mm ²	Langerzeugnisse	Flacherzeugnisse
	max.	min.	min.			0,5 ≤ a < 3	3 ≤ a	
						l, q	l	q
+AT	223	230	270	550-750	30	28	30	

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis ca. 1120 °C zunderbeständig an Luft
Anwendungsbereich 900 °C-1120 °C

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Sehr gut
Schmiedbarkeit: Gut
Schweißbeignung: Gut
Spanbarkeit: Mittel

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Selten
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Apparatebau für Hochtemperatureinsatz
Automobilindustrie
Chemische Industrie
Erdölindustrie
Zement-Kettenindustrie
Maschinenbau
Ofenbau