



NICHTTROTENDER HITZEBESTÄNDIGER CHROM-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb	Ni
min.	0,04	0,30	–	–	–	15,00	10xC	12,0
max.	0,10	0,60	≤ 1,50	0,035	0,015	17,00	1,20	14,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Wärmebehand- lung	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Langerzeugnisse	A % min	
				Flacherzeugnisse $0,5 \leq a < 3$ längs , quer	$3 \leq a$ quer
+AT	200	510–690	35	30	35

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Hochwarmfester austenitischer Stahl.
Übliche obere Grenze der Verwendungstemperatur
im Dauerbetrieb 750° C.

ANWENDUNGSBEREICH

Turbinenscheiben und -schaufeln für Dampfkesselanlagen und Wärmekraftmaschinen
Bauteile in der chemischen und petrochemischen Industrie