



WARMFESTER TEMPERATURBESTÄNDIGER STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Al _{gesamt}	B	Cr	Ni	V	Sonstige
min.	0,03	–	1,00	–	–	–	0,003	13,5	24,0	0,10	Ti: 1,90
max.	0,08	≤ 1,00	2,00	0,025	0,015	≤ 0,35	0,010	16,0	27,0	0,50	2,30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Durchmesser d	Wärmebehand- lungszustand	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Brucheinschnürung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)
		R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	Z, %	KV, J
mm.		min.		min.	min.	min.
d ≤ 160	+A+P	600	900–1150	15	–	50

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht
Ausgehärtet

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Exzellente Warmfestigkeit bis 700°C
sehr gute Korrosionsbeständigkeit bis 800°C

ANWENDUNGSBEREICH

Gasturbinen im Kraftwerksbau und Luftfahrt
Automobilindustrie und thermische Verfahrenstechnik
Schrauben, Bolzen, Wellen, Armaturen, Gehäuse