



## CR-AL-NI-LEGIERTER NITRIERSTAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Mo	Ni
min.	0,30	–	0,40	–	–	0,80	1,50	0,15	0,85
max.	0,37	0,40	0,70	0,025	0,035	1,20	1,80	0,30	1,15

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Härte HB max	HV1
248	950

Dicke t oder Durchmesser d	R <sub>e</sub>	R <sub>m</sub>	A	KV
	min.		min.	min.
	MPa		%	J
16mm < d ≤ 40mm	680	900–1100	10	30
40mm < d ≤ 100mm	650	850–1050	12	30
100mm < d ≤ 160mm	600	800–1000	13	35
160mm < d ≤ 250mm	600	800–1000	13	35

### LIEFERZUSTAND

Weichgeglüht  
Vergütet

### ANWENDUNGSBEREICH

Automobil- und Fahrzeugbau  
hochbeanspruchte Bauteile, wie z. B. Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Zahnräder oder Ritzel