

# Zertifikat

## Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat Nr.:

01 202 811/Q-00 0002

Name und Anschrift des  
Herstellers:

Gustav Grimm Edelstahlwerk GmbH & Co. KG  
Ronsdorfer Straße 172 - 174  
42855 Remscheid

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie  
2014/68/EU:

QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und  
AD 2000-Merkblatt W0

Auditbericht Nr.:

811/Q-00 0002

Geltungsbereich:

Schmiedestücke und Stabstahl, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte/Lieferer:

Gustav Grimm Edelstahlwerk GmbH & Co. KG  
Ronsdorfer Straße 172 - 174  
42855 Remscheid

Gültig bis:

31. Januar 2021

Köln, 14. Mai 2018


i.V. Dipl.-Ing. Oliver Theisen




TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln


E-008-D-Rev22

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				ditto.		deutsch		30.01.2018		1		
								Rev.:0		von : 6		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					1=t / 2=kg
					von	bis	von	bis	↓	We rt		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
<b>1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU</b>												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.												
1	Austenitische Stähle	EN10222-5	+AT	Schmiedestück		d		d			EN10222-5	Tabelle 4
2	austenitische-ferritisch Stähle	EN10222-5	+AT	Schmiedestück		d		d			EN10222-5	Tabelle 4
3	martensitische Stähle	EN10222-5	+QT/ +T	Schmiedestück		d		d			EN10222-5	Tabelle 4
4	ferritische nichtrostende Stähle	EN 10272	+A	Schmiedestück		d		d			EN 10272	Tabelle 7
5	martensitisch nichtrostende Stähle	EN 10272	+A/ +QT	Stab		d		d			EN 10272	Tabelle 7
<b>Erläuterung</b>		+AT = lösungsgeglüht		+NT = normalisiert und angelassen		+QT = vergütet		a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich				
		+P = ausscheidungsgehärtet		+QT = warmverfestigt		+WW = spannungsarmgeglüht		+A = gegläht				
		+M = thermo-mechanisch behandelt		+SR = weichgeglüht				d = Abmessungen in den Techn. Regeln				
		+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt						+C = kaltverfestigt				
		+T = angelassen										

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				dto.		deutsch		30.01.2018		2		
								Rev.:0		von : 6		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Gewicht max		Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln		Bemerkungen	
					Dicke mm		∅ mm		1=t / 2=kg			
					von	bis	von	bis	↓	Weit		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b		9
<b>1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU</b>												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.												
6	austenitisch nichtrostende Stähle	EN 10272	+AT	Stab		d		d		EN 10272	Tabelle 8	
7	austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle	EN 10272	+AT	Stab		d		d		EN 10272	Tabelle 9	
8	Ferritische und martensitische Stähle mit festgel. Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	EN10222-2	+A/ +NT/ +N/+QT	Schmiedestück		d		d		EN10222-2	Tabelle 1	
9	Schraubenstähle für erhöhte und tiefe Temperaturen - Stähle zum Vergüten -	EN 10269	+N/ +NT/ +QT	Schmiedestück		d		d		EN 10269	Tabelle 4	
<b>Erläuterung</b>		+AT = lösungsgeglüht +P = ausscheidungsgehärtet +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +T = angelassen			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +WW = warmverfestigt +SR = spannungsarmgeglüht +A = weichgeglüht			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich +A = gegläht d = Abmessungen in den Techn. Regeln +C = kaltverfestigt				

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)						
Hersteller				Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH			
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				dto.		deutsch	30.01.2018	3				
						Rev.:0	von : 6					
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max  1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen  	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
<b>1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU</b>												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.												
10	Schraubenstähle für erhöhte und tiefe Temperaturen -Austenitische Stähle+Nickelleg.	EN 10269	+AT/ +C + P +WW	Schmiedestück		d		d			EN 10269	Tabelle 4
11	Schweißgeeignete Feinkornbaustähle	EN10222-4	+N +QT	Schmiedestück		d		d			EN10222-4	Tabelle 4
<b>Erläuterung</b>		+AT = lösungsgeglüht +P = ausscheidungsgehärtet +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +T = angelassen			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +WW = warmverfestigt +SR = spannungsarmgeglüht +A = weichgeglüht			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich +A = gegläht d = Abmessungen in den Techn. Regeln +C = kaltverfestigt				

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)					
Hersteller				Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.			
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				ditto.		deutsch		30.01.2018		4			
						Rev.:0		von : 6		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max	Prüfgrundlagen/ Anforderungen	Bemerkungen		
					Dicke		∅					1=t / 2=kg	We rt
					von	bis	von	bis					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	
<b>2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk</b> Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.													
12	Austenitische Stähle	EN10222-5	+AT	Schmiedestück		d		d			AD2000-W2	Tabelle 4	
13	austenitische-ferritisch Stähle	EN10222-5	+AT	Schmiedestück		d		d			AD2000-W2	Tabelle 4	
14	martensitische Stähle	EN10222-5	+QT/ +T	Schmiedestück		d		d			AD2000-W13	Tabelle 4	
15	ferritische nichtrostende Stähle	EN 10272	+A	Stab		d		d			AD2000-W13	Tabelle 7	
16	martensitisch nichtrostende Stähle	EN 10272	+A/ +QT	Stab		d		d			AD2000-W13	Tabelle 7	
<b>Erläuterung</b>		+AT = lösungsgeglüht +P = ausscheidungsgehärtet +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +T = angelassen			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +WW = wärmverfestigt +SR = spannungsarmgeglüht +A = weichgeglüht			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich +A = geblüht d = Abmessungen in den Techn. Regeln +C = kaltverfestigt					

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				dto.		deutsch		30.01.2018		5		
						Rev.:0		von : 6		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max  1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen  	
					Dicke		∅					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
<b>2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk</b>												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.												
17	austenitisch nichtrostende Stähle	EN 10272	+AT	Stab		d		d			AD2000-W2	Tabelle 8
18	austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle	EN 10272	+AT	Stab		d		d			AD2000-W2	Tabelle 9
19	Ferritische und martensitische Stähle mit festgel. Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	EN10222-2	+A/ +NT/ +QT	Schmiedestück		d		d			AD2000-W13	Tabelle 1
20	Schraubenstähle für erhöhte und tiefe Temperaturen - Stähle zum Vergüten -	EN 10269	+N/ +NT/ +QT	Schmiedestück		d		d			EN 10269	Tabelle 4
<b>Erläuterung</b>		+AT = lösungsgeglüht		+NT = normalisiert und angelassen		a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich						
		+P = ausscheidungsgehärtet		+QT = vergütet		+A = geblüht						
		+M = thermo-mechanisch behandelt		+WW = warmverfestigt		d = Abmessungen in den Techn. Regeln						
		+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt		+SR = spannungsarmgeglüht		+C = kaltverfestigt						
		+T = angelassen		+A = weichgeglüht								

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)					
Hersteller				Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Name: Gustav Grimm Edelstahl-Werk GmbH & Co. KG Ronsdorfer Straße 172-174 Ort: 42855 Remscheid				dto.		deutsch	30.01.2018	6			
						Rev.:0	von : 6				
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
					Dicke mm		Ø mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	9	10	
<b>2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk</b>											
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.											
21	Schraubenstähle für erhöhte und tiefe Temperaturen -Austenitische Stähle+Nickelleg. -	EN 10269	+AT/ +C +P +WW	Schmiedestück	d		d		EN 10269	Tabelle 4	
22	1.4313	VdTÜV-BL 395/3	+QT	Schmiedestück Stab Formstahl	d		d		AD2000-W13		
23	1.4462	VdTÜV-BL 418	+AT	Schmiedestück Stab Formstahl Flansch	d		d		AD2000-W13		
24	1.4533/ 1.4553/ 1.4579	VdTÜV BL 451	+AT	Schmiedestück Stab	d		d		AD2000-W2		
<b>Erläuterung</b>	+AT = lösungsgeglüht +P = ausscheidungsgehärtet +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +T = angelassen			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +WW = warmverfestigt +SR = spannungsarmgeglüht +A = weichgeglüht			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich +A = geglüht d = Abmessungen in den Techn. Regeln +C = kaltverfestigt				