



NICHTTROTENDER FERRITISCHER CHROM-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr
min.	-	-	-	-	-	16,0
max.	0,08	1,00	1,00	0,040	≤ 0,030	18,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %	im Lieferzustand	im geschweißten Zustand
mm.	max.	min.		min.		
				längs		
100	200	240	400-630	20	ja	nein

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Vergütet

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 400 °C verwendbar

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut
Schmiedbarkeit: Gut
Schweißneigung: Schlecht
Spanbarkeit: Mittel

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Selten
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja
Kaltumformung: Ja
Kaltstauchen: Ja
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Bauindustrie
Dekorative Zwecke
Elektronische Ausrüstung
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau