



NICHTTROTENDER MARTENSITISCHER CHROM-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr
min.	0,43	-	-	-	-	12,5
max.	0,50	1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,030	14,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebehandlungszustand	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
		HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A, %		KV, J	
mm.		max.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
-	+A	245	-	max. 800	-	-	-	-
≤ 160	+QT800	-	650	850-1000	10	-	12	-

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Vergütet

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Ferromagnetische Güte
Härtbar auf 55 HRC

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Mittel
Schmiedbarkeit: Gut
Schweißbeignung: Schlecht
Spanbarkeit: Schlecht

VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten
Spangebende Verarbeitung: Ja
Freiform- und Gesenkschmieden: Selten
Kaltumformung: Selten
Kaltstauchen: Nicht üblich
Polierbarkeit: Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Maschinenbau
Medizin und Pharmazeutische Industrie
Schneidwarenindustrie
Wälzlagerindustrie