



## NICHTROSTENDER MARTENSITISCHER CHROM-STAHL MIT MOLYBDÄNZUSATZ

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min.	0,33	-	-	-	-	15,5	0,80	
max.	0,45	1,00	≤ 1,50	0,040	≤ 0,030	17,5	1,30	≤ 1,00

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebe- handlungszu- stand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
		HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J	
mm.		max.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
-	+A	280	-	max. 900	-	-	-	-
≤ 60	+QT750	-	550	750-950	12	-	20	-
60 < t ≤ 160		-					14	-

### LIEFERZUSTAND

Geglüht  
Vergütet

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut  
Schmiedbarkeit: Mittel  
Schweißneigung: Vorsicht geboten  
Spanbarkeit: Vorsicht geboten

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten  
Spangebende Verarbeitung: Mäßig  
Freiform- und Gesenkschmieden: Selten  
Kaltumformung: Selten  
Kaltstauchen: Nicht üblich  
Polierbarkeit: Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie  
Bauindustrie  
Lebensmittelindustrie  
Maschinenbau  
Pumpenwellen  
Schneidwarenindustrie