



## NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL MIT SCHWEFELZUSATZ

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Ni
min.	-	-	-	-	0,15	-	17,0	-	8,0
max.	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	0,35	≤ 0,11	19,0	≤ 1,00	10,0

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%- Dehngrenze	1%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>p1,0</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
mm.	max.	min.	min.		min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	230	190	225	500-750	35	-	-	-	nein	nein

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Mittel  
Schmiedbarkeit: Schlecht  
Schweißignung: Schlecht  
Spanbarkeit: Sehr gut

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Ja  
Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Selten  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Selten  
Polierbarkeit: Nein

### ANWENDUNGSBEREICH

Armaturen für mittlere korrosive Beanspruchungen  
Automobilindustrie  
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen  
Elektronische Ausrüstung  
Maschinenbau