



## NICHTTROTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-MOLYBDÄN-STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,12	16,5	2,00	10,0
max.	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	18,5	2,50	13,0

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>p1,0</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J		im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
	mm.	max.	min.	min.	min.		min.			
					längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	200	235	500-700	40	-	100	-	ja	nein
160 < t ≤ 250					-	30	-	60		

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet  
Bis 600 °C verwendbar

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Sehr gut  
Schmiedbarkeit: Gut  
Schweißbeignung: Mittel  
Spanbarkeit: Mittel

### VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Selten  
Polierbarkeit: Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Bauindustrie  
Chemische und Nahrungsmittelindustrie  
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen  
Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie  
Lebensmittelindustrie  
Maschinenbau