



## NICHTROSTENDER WEICHMARTENSITISCHER CHROM-NICKEL-MOLYBDÄN-STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige
min.	-	-	-	-	-	15,0	0,80	4,0	N: ≥ 0,020
max.	≤ 0,06	0,70	≤ 1,50	0,040	≤ 0,030	17,0	1,50	6,0	

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebe- handlungszu- stand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
		HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J	
		max.	min.		min.		min.	
mm.					längs	quer	längs	quer
-	+A	320	-	max. 1100	-	-	-	-
≤ 160	+QT700	-	520	700-800	15	-	70	-
160 < t ≤ 250	-				12	-	50	
≤ 160	+QT780	-	620	80-980	15	-	70	-
160 < t ≤ 250	-				12	-	50	
≤ 160	+QT900	-	800	900-1100	12	-	50	-
160 < t ≤ 250	-				10	-	40	

### LIEFERZUSTAND

Vergütet

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet  
Bis 600 °C verwendbar  
Hohe Kaltumformbarkeit

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Gut  
Schmiedbarkeit: Sehr gut  
Schweißbeignung: Ausgezeichnet  
Spanbarkeit: Niedrig

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten  
Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Ja  
Polierbarkeit: Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie  
Schneidwarenindustrie  
Energietechnik  
Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie  
Hydraulikindustrie  
Maschinenbau  
Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen