



## NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-MOLYBDÄN-STAHL MIT STICKSTOFFZUSATZ

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
min.	-	-	-	-	-	0,12	16,5	2,50	11,0
max.	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,22	18,5	3,00	14,0

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebe- handlungszu- stand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
		HB	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J	
mm.		max.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
≤ 160	250	280	315	580-800	40	-	100	-
160 < t ≤ 250					-	30	-	60

### LIEFERZUSTAND

lösungsgeglüht

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Tieftemperaturen geeignet  
Bis 700 °C verwendbar  
Zugelassen für den Druckbehälterbau

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Sehr gut  
Schmiedbarkeit: Gut  
Schweißneigung: Ausgezeichnet  
Spanbarkeit: Mittel

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten  
Spangebende Verarbeitung: Mittel  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Selten  
Polierbarkeit: Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Chemische Industrie  
Erdölindustrie/ Petrochemische Industrie  
Herstellung von Kunstfasern  
Papierindustrie  
Pharmazeutische Industrie  
Textilindustrie