



## NICHTROSTENDER HITZEBESTÄNDIGER FERRITISCHER CHROM-STAHL MIT ALUMINIUMZUSATZ

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr
min.	-	0,5	-	-	-	0,5	6,0
max.	≤ 0,12	1,0	1,00	0,040	≤ 0,030	1,0	8,0

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Wärmebehandlungs- zustand	Härte	0,2%- Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> ) Probenlage	
	HB	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	
	max.	min.		min.	
				längs	quer
geglüht	192	220	420-620	20	15

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Bis 800 °C zunderbeständig an Luft

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit: Niedrig  
Schmiedbarkeit: Gut  
Schweißbeignung: Bedingt  
Spanbarkeit: Gut

### VERARBEITUNG

Automatenbearbeitung: Selten  
Spangebende Verarbeitung: Selten  
Freiform- und Gesenkschmieden: Ja  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Nicht üblich

### ANWENDUNGSBEREICH

Apparatebau Automobilindustrie  
Kettenindustrie  
Maschinenbau  
Ofenbau