



HOCHWARMFESTER TEMPERATURBESTÄNDIGER STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Nb	Ni	V
min.	0,04	0,30	–	–	–	0,060	15,5	1,10	10×C	12,5	0,60
max.	0,10	0,60	≤ 1,50	0,035	0,015	0,14	17,5	1,50	1,20	14,5	0,85

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Wärmebehandlung	Dehngrenze	Zugfestigkeit	A % min		
	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	Langerzeugnisse	Flacherzeugnisse	
	min.			0,5 ≤ a < 3	3 ≤ a
				längs, quer	quer
+P	255	540–740	30	–	30

LIEFERZUSTAND

Geglüht
Ausscheidungsgehärtet

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Hochwarmfester, austenitischer Stahl. Zunderbeständig in Luft bis ca. 680°C.

ANWENDUNGSBEREICH

Bauteile für Dampf- und Gasturbinen der chemischen und petrochemischen Industrie, die bei Hochtemperaturbeanspruchung ein gutes Zeitstandverhalten erfordern